



GALILEO BLOCK FAST

Malta reoplastica colabile a presa rapida per il ripristino strutturale e ancoraggi di precisione di armature in acciaio di elementi e strutture in calcestruzzo.



Descrizione del prodotto

Malta cementizia reoplastica espansiva a rapido indurimento, fibrorinforzata, progettata per il ripristino strutturale monolitico a elevate prestazioni meccaniche di elementi in calcestruzzo e ancoraggi di precisione di basamenti in acciaio in edifici e opere di ingegneria civile.

Campi di impiego

- ancoraggi di precisione di basamenti di macchinari e attrezzature
- ripristino strutturale ad alta prestazione di elementi in calcestruzzo
- riempimento giunzioni rigide tra elementi in calcestruzzo
- solette armate a basso spessore per il rinforzo estradossale di solai
- ripristino di pavimentazioni in calcestruzzo sottoposte a usura e forti sollecitazioni meccaniche perfori armati e tiranti

Caratteristiche principali

- rapido sviluppo delle resistenze meccaniche alle brevi stagionature
- elevate resistenze meccaniche per ripristini strutturali di classe R4
- eccellente stabilità dimensionale per ripristini e ancoraggi di precisione
- altissima capacità adesiva per ripristini monolitici
- impermeabile all'acqua grazie alla bassissima porosità
- formulato con microsilicati amorfi ad elevata reattività pozzolanica

GALILEO BLOCK FAST

- altissima resistenza alla carbonatazione a protezione delle armature
- eccellente durabilità anche in severe condizioni di esercizio
- assenza ritiro plastico grazie a specifiche fibre PAN in poliacrilonitrile
- consistenza reoplastica esente da segregazione
- eccellente fluidità e scorrevolezza in totale assenza di bleeding

Destinazione d'uso

opere di ingegneria civile e infrastrutturale

- edifici residenziali, commerciali e industriali
- prefabbricati
- gallerie, tunnel, serbatoi e canali
- ponti e viadotti
- muri di sostegno e setti in calcestruzzo
- solette collaboranti
- opere di fondazione

Supporti compatibili

- calcestruzzo gettato in opera
- calcestruzzo prefabbricato
- pavimentazioni civili e industriali in calcestruzzo
- manufatti in calcestruzzo

Preparazione dei supporti

Eliminare tutte le porzioni degradate, distaccate, con scarse resistenze meccaniche, sino ad arrivare al calcestruzzo sano, resistente e compatto.

Utilizzando apposito scrostatore ad aghi, sabbiatura a pressione o mediante spazzola metallica eseguire una accurata pulizia delle armature in acciaio rimuovendo completamente la ruggine presente. Rimuovere polvere, detriti, sporco, alghe, vernici, smalti e disarmanti. Il supporto dovrà presentare un profilo di ruvidità con asperità ≥ 5 mm tale da garantire la perfetta adesione e monoliticità del ripristino.

Prima della posa in opera della malta eseguire idrolavaggio ad alta pressione per la pulizia di armature e pulizia e saturazione del supporto evitando ristagni superficiali di acqua specie nel caso di superfici orizzontali (supporto saturo a superficie asciutta).

Idoneo per

- Ripristini localizzati o estesi a spessore variabile di elementi in calcestruzzo armato
- Ricostruzione di porzioni di travi, pilastri, balconi, velette, cornicioni, pensiline
- Regolarizzazione di getti in calcestruzzo con difetti, irregolarità, nidi di ghiaia, fuori piombo
- Rivestimento di protezione di opere idrauliche in calcestruzzo quali canali, fognature, condotte, vasche, serbatoi
- Consolidamento strutturale mediante aumento di sezione di travi, pilastri, solette, prevedendo opportuna armatura integrativa in acciaio

Condizioni di posa

da +5°C a +35°C

GALILEO BLOCK FAST

Preparazione impasto

TRAPANO MISCELATORE: preparare la quantità di acqua pulita (3,5 – 4,0 lt per sacco) in idoneo contenitore, aggiungere progressivamente BLOCK FAST mescolando con trapano miscelatore a basso numeri di giri. Tramite cazzuola verificare che non vi siano sul fondo del contenitore residui di materiale non idratato, nel caso proseguire la miscelazione per alcuni secondi sino a ottenere un impasto fluido, omogeneo e privo di grumi.

BETONIERA A BICCHIERE: preparare la corretta quantità di acqua pulita (3,5 – 4,0 lt per sacco), aggiungere progressivamente BLOCK FAST mescolando sino a ottenere sino a ottenere un impasto fluido omogeneo e privo di grumi.

MACCHINA INTONACATRICE: regolare la quantità di acqua sino a raggiungere la corretta consistenza della malta, eliminare la lancia di proiezione e gettare il materiale utilizzando direttamente il tubo

Posa impasto

Mediante colatura all'interno dello stampo o cassaforma evitando cadute libere del materiale da altezze eccessive che potrebbero provocare fenomeni di segregazione. Per una corretta stagionatura lasciare la cassaforma per almeno 72 ore dal getto al fine di garantire una maturazione controllata e una espansione contrastata funzionale allo sviluppo di una precompressione chimica della malta. Nei giorni successivi al getto garantire una stagionatura umida, specie in presenza di climi caldi, secchi e ventilati.

Nel caso di più getti distanziati nel tempo prevedere opportune armature in acciaio di ripresa al fine di garantire continuità e monoliticità del getto.

Fornitura e stoccaggio

Confezione sacco da 25 kg (pallet da 54 sacchi – 1350 kg).

Conservazione

12 mesi – La data di scadenza è riportata sul fondello laterale del sacco.

Stoccare in luogo fresco, asciutto e non ventilato. Mantenere integro l'imballo. Utilizzare entro la data di scadenza.

Voce di capitolato

Fornitura e posa in opera di malta cementizia reoplastica espansiva a rapido indurimento, fibrorinforzata, formulata con micro silicati amorfi ad elevata reattività pozzolanica, specifica per il ripristino strutturale monolitico a elevate prestazioni meccaniche e ancoraggi di precisione di armature in acciaio di elementi in calcestruzzo in edifici e opere di ingegneria civile tipo BLOCK FAST di Fornaci Calce Grigolin. La malta dovrà risultare conforme alle normative EN 1504-3 risultando di categoria CC-R4 e alla EN 1504-6 superando i requisiti previsti per l'ancoraggio delle armature metalliche. Sono comprese tutte le opere necessarie alla rimozione delle porzioni degradate, distaccate, con scarse resistenze meccaniche, sino ad arrivare al calcestruzzo sano, resistente e compatto. Tutte le armature metalliche portate a vista saranno ripulite rimuovendo la ruggine presente attraverso apposito scrostatore ad aghi, sabbatura a pressione o mediante spazzola metallica. Il supporto dovrà avere un adeguato profilo di ruvidità presentando asperità ≥ 5 mm tale da garantire la perfetta adesione e monoliticità del ripristino strutturale. Prima della posa in opera della malta verrà eseguito opportuno idrolavaggio ad alta pressione per la pulizia di armature e supporto e la saturazione del calcestruzzo evitando ristagni superficiali di acqua specie nel caso di superfici orizzontali (supporto saturo a superficie asciutta). L'impasto sarà eseguito immettendo 3,5 – 4,0 lt per sacco mescolando con trapano miscelatore a basso numeri di giri o betoniera a bicchiere

GALILEO BLOCK FAST

sino a ottenere un impasto omogeneo privo di grumi. La malta sarà applicata mediante colatura all'interno dello stampo o cassaforma evitando cadute libere del materiale da altezze eccessive che potrebbero provocare fenomeni di segregazione. La cassaforma verrà lasciata almeno nelle 72 ore successive al getto al fine di garantire una maturazione controllata e una espansione contrastata funzionale allo sviluppo di una precompressione chimica della malta. Nelle prime 48 ore il getto sarà protetto dal rischio di gelate, sole battente, evaporazioni repentine garantendo in presenza di climi caldi, secchi e ventilati una stagionatura umida.

Avvertenze

In presenza di climi

- Caldi: utilizzare per l'impasto acqua fredda e garantire una maturazione umida nelle 24 - 48 ore successive al getto proteggendo la malta dal sole battente e dalla ventilazione per evitare evaporazioni repentine dell'acqua di impasto.
- Freddi: utilizzare per l'impasto acqua tiepida e proteggere la malta dal rischio di gelate nelle 24 - 48 ore successive al getto.

In presenza di clima estivo o invernale conservare i sacchi in ambienti con temperatura controllata.

Non eseguire la posa su sottofondi riscaldati da sole battente, con acqua ristagnante o in presenza di ghiaccio.

Vista l'elevata fluidità della malta, sigillare accuratamente la cassaforma per evitare fuoriuscite del prodotto che potrebbero compromettere la regolarità e precisione del getto.

Per realizzare getti di significative dimensioni aggiungere alla miscela secca un quantitativo pari al 30% in peso di inerte siliceo o calcareo lavato con pezzatura da 5 a 10 mm; eseguire l'impasto mediante betoniera ed effettuare il getto.

Non posare su calcestruzzo liscio, preparare il supporto garantendo un profilo di ruvidità con asperità ≥ 5 mm tale da garantire la perfetta adesione e monoliticità del ripristino strutturale.

Ripristini estesi che prevedano spessori superiori a 2 cm debbono essere realizzati prevedendo opportune armature metalliche di ripresa ancorate al supporto e idonea armatura della malta avente funzione di contrasto all'espansione iniziale. Tale accorgimento non risulta necessario nei ripristini corticali localizzati per la ricostruzione di porzioni di CLS vista la presenza delle armature messe a nudo (correnti e staffe) che assolvono detta funzione. Consolidamenti di elementi in calcestruzzo che prevedano aumento della sezione (cerchiatura travi o pilastri) tramite riporto di malta debbono essere sempre adeguatamente armati mediante armature integrative in acciaio quali correnti e staffe.

Una volta che il prodotto ha fatto presa non cercare di recuperare la malta aggiungendo acqua rimescolando con trapano, tale operazione comprometterebbe le prestazioni meccaniche.

I tempi di presa e indurimento della malta possono variare in funzione delle condizioni climatiche presenti al momento della posa.

Il prodotto è pronto all'uso, non aggiungere additivi, cemento o altri materiali che potrebbero compromettere caratteristiche e prestazioni della malta.

Realizzare l'impasto rispettando la quantità di acqua specificata, eventuali eccessi comporterebbero ritardi nei tempi di indurimento e variazioni delle prestazioni meccaniche finali.

Per tutto quanto non specificato si rimanda alla corretta pratica esecutiva e alle normative tecniche applicabili.

Prima dell'utilizzo consultare la scheda dati di sicurezza affinché sia garantito un corretto e sicuro utilizzo del prodotto.

GALILEO BLOCK FAST

DATI TECNICI	PRESTAZIONI
Conforme alle normative	Prodotti e sistemi per la protezione e la riparazione delle strutture di calcestruzzo Definizioni, requisiti, controllo di qualità e valutazione della conformità
	UNI EN 1504-parte 1 “Definizioni”
	UNI EN 1504-parte 3 “Riparazione strutturale e non strutturale”
	UNI EN 1504-parte 6 “Ancoraggio dell'armatura di acciaio”
Classificazione prodotto	UNI EN 1504-1: categoria CC (cement concrete)
	UNI EN 1504-3: conforme alla classe R4 per riparazione strutturale
	UNI EN 1504-6: specifiche superate

DATI TECNICI	PRESTAZIONI
Polvere premiscelata	
Colore	grigio
Residuo solido	100%
Fuso granulometrico	0 – 3.0 mm
Massa volumica apparente polvere	1350 kg/m ³
Malta fresca	
Spessore minimo	10 mm
Spessore massimo in una mano	50 mm (ripristini estesi)
Spessore massimo finale	100 mm (in due mani)
Aumenti di sezione confinati da cassero	Consolidamenti di elementi in calcestruzzo o piastre di ancoraggio con getto confinato da cassero che prevedano l'aumento della sezione tramite riporto di malta e armature integrative in acciaio quali correnti e staffe (cerchiatura travi o pilastri) possono essere realizzati in unico getto con spessore sino a 10 cm utilizzando il prodotto tal quale senza aggiunta di ghiaio
Attesa per applicazione 2° mano	8 - 24 ore
Posa pitture o rivestimenti	24 - 48 ore
Resa	1,8 kg/m ² per ogni mm applicato
Acqua di impasto	13-15% (3,25 – 3,75 lt ogni sacco da 25 kg)
Preparazione impasto	secondo EN 196-1
pH impasto	≥12
Consistenza	reoplastica - fluida
Massa volumica della malta fresca	2300 kg/m ³
Durata dell'impasto	30±5 minuti (23°C e 50% UR)
Inizio presa	40±5 minuti (23°C e 50% UR)
Fine presa	60±5 minuti (23°C e 50% UR)

I dati riportati si riferiscono alle prove di Controllo Qualità in condizioni ambientali normalizzate. Applicazioni pratiche di cantiere a seconda delle condizioni di esercizio possono rilevare dati sensibilmente modificati, pertanto le informazioni presenti nella Scheda hanno valore puramente indicativo in quanto l'utilizzatore deve sempre verificarne l'idoneità nell'impiego del prodotto assumendosi la responsabilità derivante dall'uso. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si riserva di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso.

GALILEO BLOCK FAST

DATI TECNICI

Malta indurita

NORMATIVA UNI EN 1504-3 "Riparazione strutturale e non strutturale"

Caratteristica prestazionale	Metodo di prova	Requisiti normativi	
Classe R4	Prestazione prodotto		
Resistenza media a flessione a 24 h	EN 196-1	nessuno	≥ 7 Mpa
Resistenza media a compressione a 24 h	EN 12190	nessuno	≥ 40 MPa
Resistenza media a flessione a 7 gg	EN 196-1	nessuno	≥ 8.5 Mpa
Resistenza media a compressione a 7 gg	EN 12190	nessuno	≥ 60 MPa
Resistenza media a flessione a 28 gg	EN 196-1	nessuno	≥ 9.0 Mpa
Resistenza media a compressione a 28 gg	EN 12190	≥ 45 MPa	≥ 75 MPa
Adesione al calcestruzzo per trazione diretta	EN 1542	≥ 2 MPa	≥ 2 Mpa
Compatibilità termica – Parte 1			
Adesione al calcestruzzo per trazione diretta dopo cicli di gelo-disgelo con sali disgelanti (50 cicli)	EN 13687-1	≥ 2 MPa	≥ 2 Mpa
Modulo elastico a compressione	EN 13412	≥ 20 GPa	≥ 20 GPa
Contenuto ioni cloruro	EN 1015-17	≤ 0.05%	≤ 0.01%
Profondità di carbonatazione			
(rispetto CLS tipo MC 0,45)	EN 13295	profondità di carbonatazione ≤ del calcestruzzo di riferimento	specificata superata
Assorbimento capillare	EN 13057	$W \leq 0,5 \text{ kg/m h}^{0.5}$	$W \leq 0,1 \text{ kg/m h}^{0.5}$
Reazione al fuoco	EN 13501-1	Euroclasse	Euroclasse A1

NORMATIVA UNI EN 1504-6 "Ancoraggio dell'armatura di acciaio"

Caratteristica prestazionale	Metodo di prova	Requisiti normativi	Prestazione prodotto
Sfilamento	EN 1881	≤ 0,6 mm con carico di 75 kN	specificata superata
Contenuto ioni cloruro	EN 1015-17	≤ 0.05%	≤ 0.01%

v. 05/2026

I dati riportati si riferiscono alle prove di Controllo Qualità in condizioni ambientali normalizzate. Applicazioni pratiche di cantiere a seconda delle condizioni di esercizio possono rilevare dati sensibilmente modificati, pertanto le informazioni presenti nella Scheda hanno valore puramente indicativo in quanto l'utilizzatore deve sempre verificarne l'adempimento nell'impiego del prodotto assumendosi la responsabilità derivante dall'uso. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si riserva di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso.